

Утвержден приказом директора
ГАПОУ РБ «Бурятский республиканский
многопрофильный техникум
инновационных технологий»
№ 188 от 24.06.2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Республики
Бурятия «Бурятский республиканский многопрофильный техникум инновационных технологий»
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:	Сварщик
Форма обучения - очная	
Срок получения СПО по ППКРС- на базе основного общего образования	1 год 10 мес.
Профиль получаемого профессионального образования	технологический
Группа - С-24	Курс-1

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Республики Бурятия «Бурятский республиканский многопрофильный техникум инновационных технологий» разработан на основе:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" с изменениями и дополнениями;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. N 76433 от 15.12.2023 г.);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 « Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями;
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации N 885, Министерства просвещения Российской Федерации N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") с изменениями и дополнениями;
- Устава ГАПОУ РБ «Бурятский республиканский многопрофильный техникум инновационных технологий».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения программы обучения составляет 95 недель.

1 курс – 52 недели (11 недель на каникулы, 2 на промежуточную аттестацию);

2 курс – 43 недели (2 недели на каникулы, 2 недели на промежуточную аттестацию, 5 недель на учебную практику, 5 недель на производственную практику, 1 неделя ГИА);

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Изучение общепрофессиональных дисциплин осуществляется параллельно с профессиональными модулями.

Для всех видов аудиторных занятий продолжительность занятий устанавливается 45 минут.

Оценивание качества освоения программ дисциплин, МДК и модулей осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль, консультации и время на промежуточную аттестацию проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину или модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

В образовательном процессе используются активные формы проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых игр, анализа производственных ситуаций для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся. Практическая подготовка обучающихся составляет по общеобразовательным дисциплинам - 40% от общего количества часов, по общепрофессиональному, социально- гуманитарному, профессиональным циклам количество часов практической подготовки принято согласно примерной программы. При реализации ППКРС предусмотрены следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Промежуточная аттестация по итогам практики проводится в форме дифференцированного зачета. Изучение каждого модуля завершается обязательным квалификационным экзаменом.

Для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации

обучающихся по профессиональному модулю к условиям их будущей профессиональной деятельности в качестве внешних экспертов будут привлекаться работодатели.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированным по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Для осуществления эффективной самостоятельной работы каждому обучающемуся предоставляется возможностью доступа к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл на базе основного общего образования с получением среднего общего образования содержит 14 учебных дисциплин и предусматривает изучение 2 учебных дисциплин (математика, физика) углубленно с учетом технологического профиля профессионального образования, осваиваемой профессии СПО.

В учебный план включены дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией: (Введение в профессию, Основы профессиональной деятельности, Адаптационная дисциплина для инвалидов и лиц с ОВЗ «Социальная адаптация и основы социально - правовых знаний»).

Учебным планом предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя в рамках одного из изучаемых учебных предметов по выбору самого студента в любой избранной области деятельности.

При формировании учебных планов по ППКРС общими для включения в общеобразовательный цикл являются учебные дисциплины: русский язык, литература, история, обществознание, география, иностранный язык, математика, информатика, физическая культура, основы безопасности и защиты Родины, физика, химия, биология.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличен на 1476 часов.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативной частью ФГОС СПО предусмотрено 324 часа. Этот объем дает возможность для расширения видов деятельности выпускника (дополнительно введен ПМ.04) с целью обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования.

Распределение вариативной части

Код	Циклы, дисциплины, ПМ, МДК, практики	Количество часов
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	21
СГ.01	История России	2
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	11
СГ.04	Физическая культура	2
СГ.05	Основы бережливого производства	2
СГ.06	Основы финансовой грамотности	2
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	17
ОП.01	Основы инженерной графики	2
ОП.02	Основы электротехники	11
ОП.03	Материаловедение	2
ОП.04	Допуски и технические измерения	2
П.00	Профессиональный цикл	
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	19 (6 часов на КЭ)
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	11
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	2
ПМ. 02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	16 (3 часа на КЭ)
МДК.02.01	Основы технологии сварки	11

МДК.02.02	<i>Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов</i>	2
ПМ. 03	<i>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</i>	19 (6 часов на КЭ)
МДК.03.01	<i>Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</i>	11
МДК.03.02	<i>Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</i>	2
ПМ.04	<i>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	232
МДК.04.01	<i>Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе</i>	47
МДК.04.02	<i>Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	38
УП. 04	Учебная практика	72
ПП. 04	Производственная практика	72
		324

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов.

Учебным планом предусмотрено 4 квалификационных экзамена по профессиональным модулям.

Практика по всем профессиональным модулям заканчивается дифференцированным зачетом. Предусмотрены комплексные дифференцированные зачеты по УП и ПП в каждом модуле; МДК 01 и МДК 02 в каждом модуле, по дисциплинам Основы инженерной графики и Допуски и технические измерения. Комплексные квалификационные экзамены по ПМ.01 и ПМ.02; ПМ.03 и ПМ.04.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

ГИА завершается присвоением квалификации «Сварщик».

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий									Распределение нагрузки				
		Диф. зачет	экзамен	Всего	Самостоятельная работа	Количество часов практической подготовки	По учебным дисциплинам, МДК			Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	По курсам и семестрам (час. в семестр) с учетом СРС				
							Всего без СРС	Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий				1	2	3	4	
																	сем.
16	23	16	22														
														Нед	Нед	Нед	Нед
														576	828	576	792
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
О.00	Общеобразовательный цикл			1476	32	578	1372	823	549	0	52	20	576	828	0	0	
	Общие дисциплины			1427	32	558	1323	793	530	0	52	20	527	828	0	0	
ОД.01	Русский язык		2	72		29	60	32	28		8	4	25	35			
ОД.02	Литература		2	108		43	96	76	20		8	4		96			
ОД.03	История		1	132		54	118	110	8		10	4	118				
ОД.04	Обществознание		2	76		29	72	72				4		72			
ОД.05	География	2		72		29	72	56	16					72			
ОД.06	Иностранный язык	2		72		29	72	35	37				34	38			
ОД.07	Математика (У)	1	2	310		124	298	140	158		8	4	120	178			
ОД.08	Информатика	2		107		43	107	54	53				50	57			
ОД.09	Физическая культура	1,2		72		29	72	17	55				36	36			
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	2		68		27	68	29	39					68			
ОД.11	Физика (У)		1	158		65	144	72	72		10	4	144				
ОД.12	Химия	2		72		29	72	52	20					72			
ОД.13	Биология		2	76		29	72	48	24			4		72			

	Выполнение индивидуального проекта	защита		32	32				0					32		
УД	Дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся			49		20	49	30	19	0	0	0	49	0	0	0
УД.01	Введение в профессию/Основы профессиональной деятельности /Адаптационная дисциплина для инвалидов и лиц с ОВЗ «Социальная адаптация и основы социально- правовых знаний»	1		49		20	49	30	19	0	0	0	49	0	0	0
	Основы профессии			10		4	10	10	0				10			
	ОУИД			39		16	39	20	19				39			
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл			237	12	134	216	82	134	0	6	3	0	0	100	128
СГ.01	История России	4		38	2	16	36	20	16						26	12
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4		38	2	36	36	0	36						18	20
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		3	47	2	16	36	20	16		6	3			38	
СГ.04	Физическая культура	3,4		38	2	34	36	2	34						18	20
СГ.05	Основы бережливого производства	4		38	2	16	36	20	16							38
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4		38	2	16	36	20	16							38
ОП.00	Общепрофессиональный цикл			161	8	64	144	80	64	0	6	3	0	0	0	152
ОП.01	Основы инженерной графики	4к3		38	2	16	36	20	16							38
ОП.02	Основы электротехники		4	47	2	16	36	20	16		6	3				38
ОП.03	Материаловедение	4		38	2	16	36	20	16							38
ОП.04	Допуски и технические измерения	4к3		38	2	16	36	20	16							38
П.00	Профессиональный цикл			1042	16	128	972	160	128	684	30	24	0	0	476	512

ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений		3к3	199	4	32	180	40	32	108	9	6	0	0	184	0
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций		3к1	47	2	16	36	20	16		6	3			38	
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений		3к1	38	2	16	36	20	16						38	
УП.01	Учебная практика	3к1		36			36			36					36	
ПП.01	Производственная практика	3к1		72			72			72					72	
ПМ. 02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		3к3	304	4	32	288	40	32	216	6	6	0	0	292	0
МДК .02.01	Основы технологии сварки		3к2	47	2	16	36	20	16		6	3			38	
МДК .02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов		3к2	38	2	16	36	20	16						38	
УП. 02.	Учебная практика	3к2		108			108			108					108	
ПП. 02	Производственная практика	3к2		108			108			108					108	
ПМ. 03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		4к3	307	4	32	288	40	32	216	9	6	0	0	0	292
МДК. 03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		4к1	47	2	16	36	20	16		6	3				38
МДК. 03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		4к1	38	2	16	36	20	16							38
УП. 03.	Учебная практика	4к1		108			108			108						108
ПП. 03	Производственная практика	4к1		108			108			108						108

ПМ.04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		4к3	232	4	32	216	40	32	144	6	6	0	0	0	220					
МДК.0 4.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе		4к2	47	2	16	36	20	16		6	3				38					
МДК.0 4.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		4к2	38	2	16	36	20	16							38					
УП. 04	Учебная практика	4к2		72			72			72						72					
ПП. 04	Производственная практика	4к2		72			72			72						72					
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			36			36									36					
Итого:				2952	68	904	2740	1145	875	684	94	50	576	828	576	792					
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.						дисциплин, МДК							576	828	252	432					
						учебной практики													144	180	
						произв. практики														180	180
						экзаменов												2	5	3	4
						диф.зачетов												3	6	3	9

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Кабинет русского языка и литературы.
2.	Кабинет математики.
3.	Кабинет информатики.
4.	Кабинет физики.
5.	Кабинеты социально-гуманитарного цикла:
6.	Кабинет иностранного языка.
7.	Кабинет истории.
8.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
9.	Кабинет инженерной графики.
10.	Лаборатории:
11.	Материаловедения.
12.	Электротехники и сварочного оборудования.
	Мастерские:
13.	Слесарная.
14.	Сварочная для сварки металлов.
15.	Сварочная для сварки неметаллических материалов.
	Спортивный комплекс.
	Залы:
16.	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет.
17.	Актовый зал.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 98160421728937443086516107854325912870385464100

Владелец Михалев Андрей Павлович

Действителен с 24.10.2023 по 23.10.2024