

Утвержден приказом директора  
ГАПОУ РБ «Бурятский республиканский  
многопрофильный техникум  
инновационных технологий»  
№ 188 от 24.06.2024 г.

### **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Республики  
Бурятия «Бурятский республиканский многопрофильный техникум инновационных технологий»  
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:	Сварщик
Форма обучения -	очная
Срок получения СПО по ППКРС- на базе основного общего образования	1 год 10 мес.
Профиль получаемого профессионального образования	технологический
Группа - С-24	Курс-1

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Республики Бурятия «Бурятский республиканский многопрофильный техникум инновационных технологий» разработан на основе:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" с изменениями и дополнениями;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. N 76433 от 15.12.2023 г.);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 « Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями;
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации N 885, Министерства просвещения Российской Федерации N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") с изменениями и дополнениями;
- Устава ГАПОУ РБ «Бурятский республиканский многопрофильный техникум инновационных технологий».

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения программы обучения составляет 95 недель.

1 курс – 52 недели (11 недель на каникулы, 2 на промежуточную аттестацию);

2 курс – 43 недели (2 недели на каникулы, 2 недели на промежуточную аттестацию, 5 недель на учебную практику, 5 недель на производственную практику, 1 неделя ГИА);

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Изучение общепрофессиональных дисциплин осуществляется параллельно с профессиональными модулями.

Для всех видов аудиторных занятий продолжительность занятий устанавливается 45 минут.

Оценивание качества освоения программ дисциплин, МДК и модулей осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль, консультации и время на промежуточную аттестацию проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину или модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

В образовательном процессе используются активные формы проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых игр, анализа производственных ситуаций для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся. Практическая подготовка обучающихся составляет по общеобразовательным дисциплинам - 40% от общего количества часов, по общепрофессиональному, социально- гуманитарному, профессиональным циклам количество часов практической подготовки принято согласно примерной программы. При реализации ППКРС предусмотрены следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Промежуточная аттестация по итогам практики проводится в форме дифференцированного зачета. Изучение каждого модуля завершается обязательным квалификационным экзаменом.

Для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации

обучающихся по профессиональному модулю к условиям их будущей профессиональной деятельности в качестве внешних экспертов будут привлекаться работодатели.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированным по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Для осуществления эффективной самостоятельной работы каждому обучающемуся предоставляется возможностью доступа к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

### 1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл на базе основного общего образования с получением среднего общего образования содержит 14 учебных дисциплин и предусматривает изучение 2 учебных дисциплин (математика, физика) углубленно с учетом технологического профиля профессионального образования, осваиваемой профессии СПО.

В учебный план включены дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией: (Введение в профессию, Основы профессиональной деятельности, Адаптационная дисциплина для инвалидов и лиц с ОВЗ «Социальная адаптация и основы социально - правовых знаний»).

Учебным планом предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя в рамках одного из изучаемых учебных предметов по выбору самого студента в любой избранной области деятельности.

При формировании учебных планов по ППКРС общими для включения в общеобразовательный цикл являются учебные дисциплины: русский язык, литература, история, обществознание, география, иностранный язык, математика, информатика, физическая культура, основы безопасности и защиты Родины, физика, химия, биология.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличен на 1476 часов.

### 1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативной частью ФГОС СПО предусмотрено 324 часа. Этот объем дает возможность для расширения видов деятельности выпускника (дополнительно введен ПМ.04) с целью обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования.

#### Распределение вариативной части

Код	Циклы, дисциплины, ПМ, МДК, практики	Количество часов
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>21</b>
СГ.01	История России	2
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	11
СГ.04	Физическая культура	2
СГ.05	Основы бережливого производства	2
СГ.06	Основы финансовой грамотности	2
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>17</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	2
ОП.02	Основы электротехники	11
ОП.03	Материаловедение	2
ОП.04	Допуски и технические измерения	2
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	<b>19 ( 6 часов на КЭ)</b>
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	11
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	2
<b>ПМ. 02</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>16 ( 3 часа на КЭ)</b>
МДК.02.01	Основы технологии сварки	11

МДК.02.02	<i>Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов</i>	2
<b>ПМ. 03</b>	<b><i>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</i></b>	<b>19 ( 6 часов на КЭ)</b>
МДК.03.01	<i>Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</i>	11
МДК.03.02	<i>Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</i>	2
<b>ПМ.04</b>	<b><i>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</i></b>	<b>232</b>
МДК.04.01	<i>Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе</i>	47
МДК.04.02	<i>Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	38
УП. 04	Учебная практика	72
ПП. 04	Производственная практика	72
		<b>324</b>

### 1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов.

Учебным планом предусмотрено 4 квалификационных экзамена по профессиональным модулям.

Практика по всем профессиональным модулям заканчивается дифференцированным зачетом. Предусмотрены комплексные дифференцированные зачеты по УП и ПП в каждом модуле; МДК 01 и МДК 02 в каждом модуле, по дисциплинам Основы инженерной графики и Допуски и технические измерения. Комплексные квалификационные экзамены по ПМ.01 и ПМ.02; ПМ.03 и ПМ.04.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

ГИА завершается присвоением квалификации «Сварщик».



### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий									Распределение нагрузки				
		Диф. зачет	экзамен	Всего	Самостоятельная работа	Количество часов практической подготовки	По учебным дисциплинам, МДК			Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	По курсам и семестрам (час. в семестр) с учетом СРС				
							Всего без СРС	Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий				1	2	3	4	
																	сем.
16	23	16	22														
														Нед	Нед	Нед	Нед
														576	828	576	792
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>			<b>1476</b>	<b>32</b>	<b>578</b>	<b>1372</b>	<b>823</b>	<b>549</b>	<b>0</b>	<b>52</b>	<b>20</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
	<b>Общие дисциплины</b>			<b>1427</b>	<b>32</b>	<b>558</b>	<b>1323</b>	<b>793</b>	<b>530</b>	<b>0</b>	<b>52</b>	<b>20</b>	<b>527</b>	<b>828</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОД.01	Русский язык		2	72		29	60	32	28		8	4	25	35			
ОД.02	Литература		2	108		43	96	76	20		8	4		96			
ОД.03	История		1	132		54	118	110	8		10	4	118				
ОД.04	Обществознание		2	76		29	72	72				4		72			
ОД.05	География	2		72		29	72	56	16					72			
ОД.06	Иностранный язык	2		72		29	72	35	37				34	38			
ОД.07	Математика (У)	1	2	310		124	298	140	158		8	4	120	178			
ОД.08	Информатика	2		107		43	107	54	53				50	57			
ОД.09	Физическая культура	1,2		72		29	72	17	55				36	36			
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	2		68		27	68	29	39					68			
ОД.11	Физика (У)		1	158		65	144	72	72		10	4	144				
ОД.12	Химия	2		72		29	72	52	20					72			
ОД.13	Биология		2	76		29	72	48	24			4		72			

	Выполнение индивидуального проекта	защита		32	32				0					32		
УД	Дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся			49		20	49	30	19	0	0	0	49	0	0	0
УД.01	Введение в профессию/Основы профессиональной деятельности /Адаптационная дисциплина для инвалидов и лиц с ОВЗ «Социальная адаптация и основы социально- правовых знаний»	1		49		20	49	30	19	0	0	0	49	0	0	0
	Основы профессии			10		4	10	10	0				10			
	ОУИД			39		16	39	20	19				39			
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>			<b>237</b>	<b>12</b>	<b>134</b>	<b>216</b>	<b>82</b>	<b>134</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>100</b>	<b>128</b>
СГ.01	История России	4		38	2	16	36	20	16						26	12
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4		38	2	36	36	0	36						18	20
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		3	47	2	16	36	20	16		6	3			38	
СГ.04	Физическая культура	3,4		38	2	34	36	2	34						18	20
СГ.05	Основы бережливого производства	4		38	2	16	36	20	16							38
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4		38	2	16	36	20	16							38
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>			<b>161</b>	<b>8</b>	<b>64</b>	<b>144</b>	<b>80</b>	<b>64</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>152</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	4к3		38	2	16	36	20	16							38
ОП.02	Основы электротехники		4	47	2	16	36	20	16		6	3				38
ОП.03	Материаловедение	4		38	2	16	36	20	16							38
ОП.04	Допуски и технические измерения	4к3		38	2	16	36	20	16							38
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>			<b>1042</b>	<b>16</b>	<b>128</b>	<b>972</b>	<b>160</b>	<b>128</b>	<b>684</b>	<b>30</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>476</b>	<b>512</b>

<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>		<b>3к3</b>	<b>199</b>	<b>4</b>	<b>32</b>	<b>180</b>	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>108</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>184</b>	<b>0</b>
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций		3к1	47	2	16	36	20	16		6	3			38	
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений		3к1	38	2	16	36	20	16						38	
УП.01	Учебная практика	3к1		36			36			36					36	
ПП.01	Производственная практика	3к1		72			72			72					72	
<b>ПМ. 02</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>		<b>3к3</b>	<b>304</b>	<b>4</b>	<b>32</b>	<b>288</b>	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>216</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>292</b>	<b>0</b>
МДК .02.01	Основы технологии сварки		3к2	47	2	16	36	20	16		6	3			38	
МДК .02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов		3к2	38	2	16	36	20	16						38	
УП. 02.	Учебная практика	3к2		108			108			108					108	
ПП. 02	Производственная практика	3к2		108			108			108					108	
<b>ПМ. 03</b>	<b>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</b>		<b>4к3</b>	<b>307</b>	<b>4</b>	<b>32</b>	<b>288</b>	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>216</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>292</b>
МДК. 03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		4к1	47	2	16	36	20	16		6	3				38
МДК. 03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		4к1	38	2	16	36	20	16							38
УП. 03.	Учебная практика	4к1		108			108			108						108
ПП. 03	Производственная практика	4к1		108			108			108						108



ПМ.04	<i>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</i>		4к3	232	4	32	216	40	32	144	6	6	0	0	0	220					
МДК.0 4.01	<i>Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе</i>		4к2	47	2	16	36	20	16		6	3				38					
МДК.0 4.02	<i>Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</i>		4к2	38	2	16	36	20	16							38					
УП. 04	Учебная практика	4к2		72			72			72						72					
ПП. 04	Производственная практика	4к2		72			72			72						72					
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			36			36									36					
<b>Итого:</b>				<b>2952</b>	<b>68</b>	<b>904</b>	<b>2740</b>	<b>1145</b>	<b>875</b>	<b>684</b>	<b>94</b>	<b>50</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>792</b>					
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.						дисциплин, МДК							576	828	252	432					
						учебной практики													144	180	
						произв. практики														180	180
						экзаменов												2	5	3	4
						диф.зачетов												3	6	3	9

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Кабинет русского языка и литературы.
2.	Кабинет математики.
3.	Кабинет информатики.
4.	Кабинет физики.
5.	<b>Кабинеты социально-гуманитарного цикла:</b>
6.	Кабинет иностранного языка.
7.	Кабинет истории.
8.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
9.	<b>Кабинет инженерной графики.</b>
10.	<b>Лаборатории:</b>
11.	<b>Материаловедения.</b>
12.	<b>Электротехники и сварочного оборудования.</b>
	<b>Мастерские:</b>
13.	<b>Слесарная.</b>
14.	<b>Сварочная для сварки металлов.</b>
15.	<b>Сварочная для сварки неметаллических материалов.</b>
	<b>Спортивный комплекс.</b>
	<b>Залы:</b>
16.	<b>Библиотека, читальный зал с выходом в интернет.</b>
17.	<b>Актовый зал.</b>

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 98160421728937443086516107854325912870385464100

Владелец Михалев Андрей Павлович

Действителен с 24.10.2023 по 23.10.2024